



FIELDLED II

Lichtstark, unverwüstlich, unauffällig

Standardisierte Anschlüsse und ihre ideale Passform machen die FIELDLED II zur perfekten Maschinenleuchte. Sie wurde für raue Produktionsumgebungen entwickelt – Öl, Wasser, Späne, KSS und Emulsionen können ihr nichts anhaben. Das gefrostete ESG ist durch Verklebung fest mit dem Aluminiumgehäuse verbunden. Die rückseitig aufgespritzte Dichtung stellt die Dichtigkeit zwischen der Leuchte und der Maschinenumhausung sicher. Unverwüstlichkeit in Perfektion.

Die Technik

- Kein Einbrennen von KSS oder Emulsionen auf der Leuchtfläche durch Wärmeabführung über Aluminiumkörper nach hinten
- Flach aufbauende Installation
- Kompakte LED Bestückung innen – extrem leistungsstark
- Schutzart IPX9K
- Light-Forming Technologie

Ihre Vorteile

- Lichtaustritt über gesamte Leuchtenbreite
- Weitstrahlend, homogene Ausleuchtung, flimmerfrei ohne UV- und IR-Anteil
- Keine Ansammlung von Spänen auf und an der Leuchte
- Dauerhafte Lichtausbeute, da kein Einbrennen von Öl oder KSS in das Glas

Einsatzbereiche

- großvolumige Anlagen und Maschinen
- CNC Maschinen, Werkzeugmaschinen
- Fräsmaschinen, Flachsleifmaschinen

Ausführungen

- 4 Längen verfügbar (300 mm, 560 mm, 810 mm, 1060 mm)
- Befestigung mit M6 Senkkopfschrauben



FIELDLED Einbau, 5200–5700K	Länge (A)	Optik	E_{max}^*	Lampenlichtstrom	Leistung	Anschluss
FIELDLED II Einbau	300 mm	120°	1004 lx	2640 lm	~20 W	24V DC
FIELDLED II Einbau	560 mm	120°	1673 lx	4752 lm	~36 W	24V DC
FIELDLED II Einbau	810 mm	120°	2247 lx	7392 lm	~56 W	24V DC
FIELDLED II Einbau	1060 mm	120°	2679 lx	9504 lm	~72 W	24V DC

Netzteile, Dimmboxen und Anschlussmaterial siehe Zubehör

*maximale Beleuchtungsstärke, Messfeld 100 cm x 100 cm bei 100 cm Abstand

